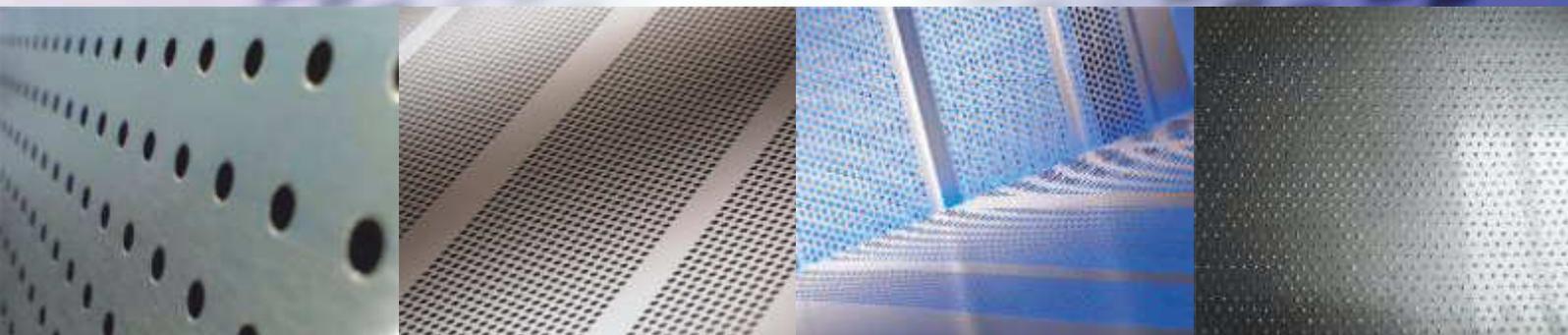
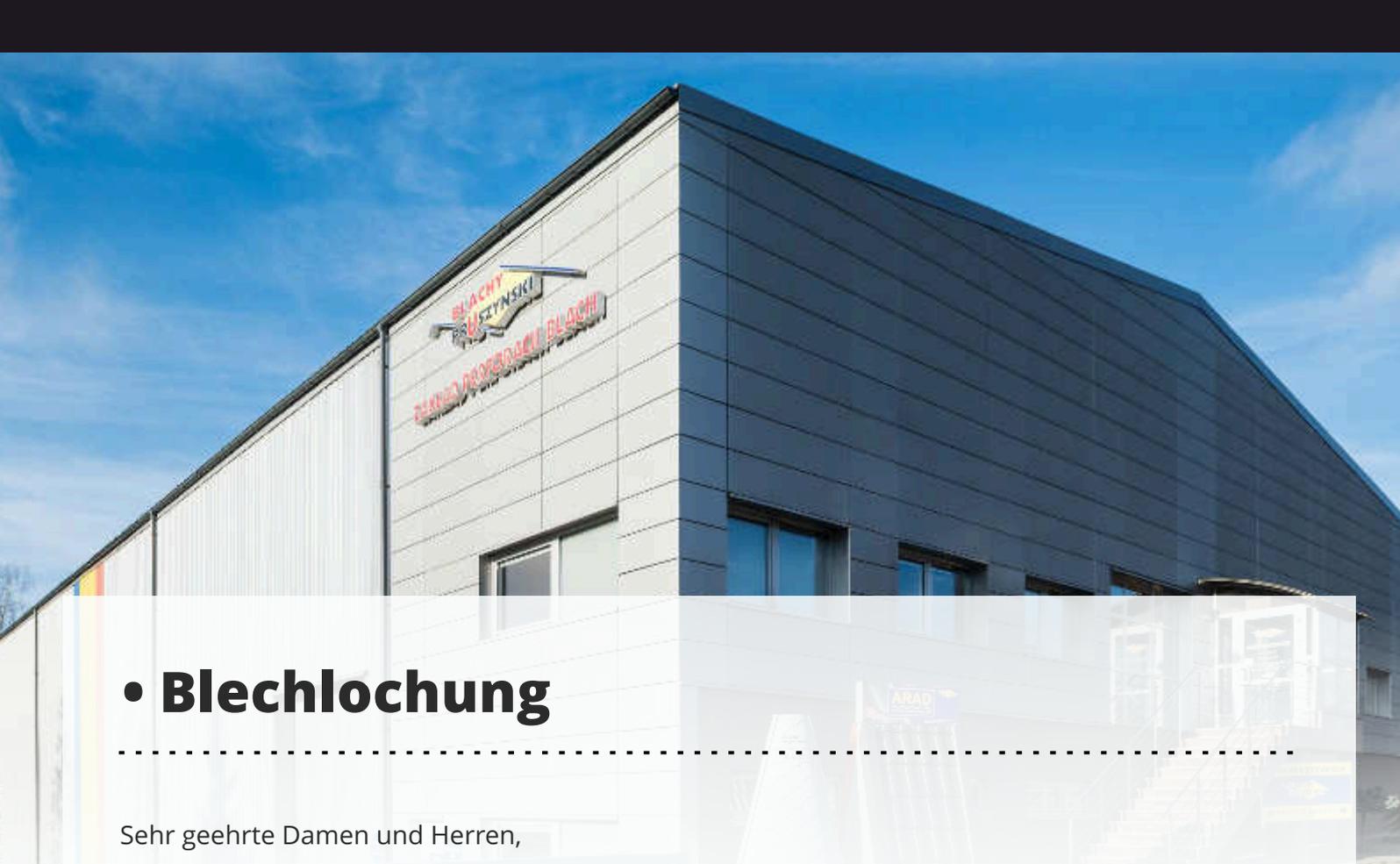




LOCHBLECHKATALOG





• Blechlochung

Sehr geehrte Damen und Herren,

Das breite Produktportfolio der Gruppe Pruszyński enthält seit 1998 auch Blechlochung. Das Lochblech-Produktionswerk in Starachowice ist mit modernen Produktionslinien ausgestattet. Die Firma Pruszyński führt systematisch moderne technologische Lösungen ein und erweitert das Sortiment von Lochblechen. Dank der mehrjährigen Erfahrung sind wir imstande den hohen Anforderungen unserer Kunden durch hohe Qualität der angebotenen Produkte gerecht zu werden, erfahrene Mitarbeiter und ein gut ausgebautes Verkaufsnetz zu bieten.

Allgemeines:

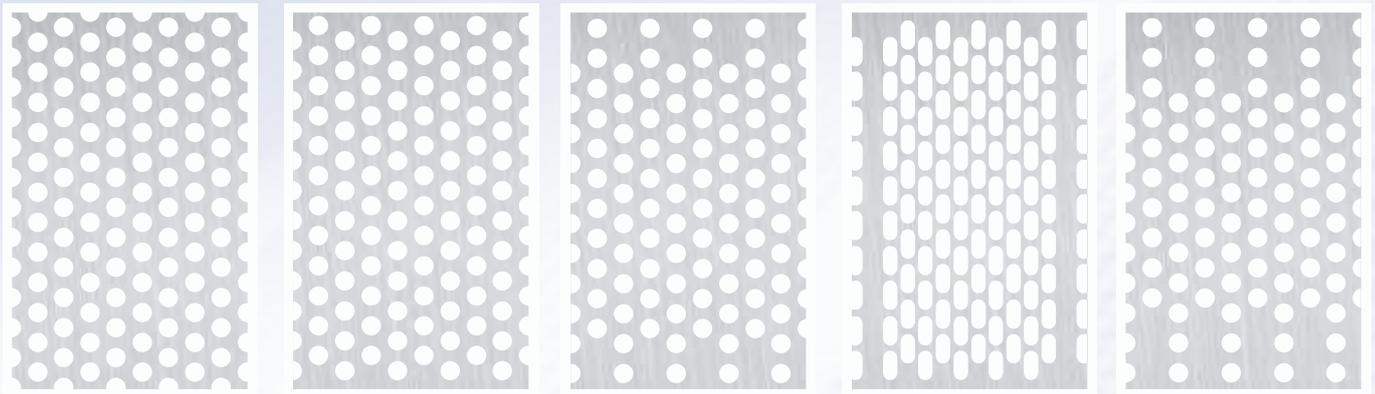
Format:

- Dicke des perforierten Materials: 0,5 - 3 mm,
- Blechbreite bis zu 1500 mm,
- Blechlänge - eine Begrenzung stellt in dem Fall nur die Größe des Transportmittels, bzw. wir liefern Bandbänder.
- Für die einzelnen Locharten gibt es Beschränkungen bezüglich der Blechdicke und der Ränderbreite.

Nach der Lochung die Bleche können gestanzt, gebogen sowie pulverbeschichtet werden. Die Lochbleche werden gem. PN 76/M.-94060/, DIN bzw. nach Kundenangaben gefertigt. Kohlenstoffstahl, verzinkt, Edelstahl, säurebeständig, Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze, Stahl - RAL-lackiert.



• Anfang und Ende der Feldlochung



Keine Ränder.
Schnitt durch
Löcher

Volles Lochfeld

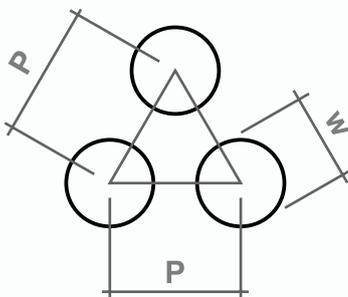
Unvollständige
Lochreihen

Fehlende 1
Lochreihe

Fehlende 2
Lochreihen

Wegen der Konstruktion des Werkzeugs für Kleinlöcher (bis ca. 10 mm) und Lochungen mit großer relativen freien Lochfläche, fehlen ein bzw. zwei Lochreihen am Anfang und Ende der Lochung.

• Rundlöcher, versetzte Anordnung 60°



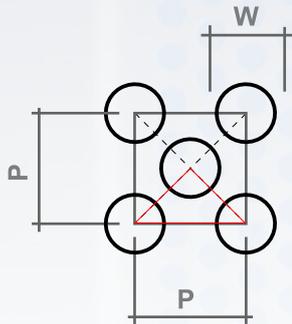
Kennzeichnung
Rv W-P
Relative freie Lochfläche [%]
 $P = 0,91 \times \frac{W}{P} \times 100$



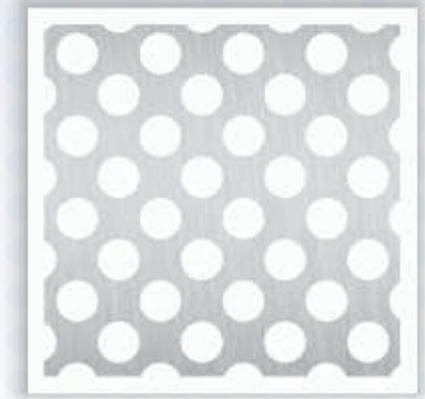
Rv W-P [mm]	Freie Lochfläche						
Rv 2.5-4	35,50%	Rv 4-6	40,30%	Rv 5-16	8,90%	Rv 8-11	48,00%
Rv 3-4	51,00%	Rv 4-7	29,60%	Rv 6-8	51,00%	Rv 8-12	40,40%
Rv 3-5	32,60%	Rv 4-14	7,40%	Rv 6-9	40,30%	Rv 10-12	63,00%
Rv 3,2-5	37,00%	Rv 5-7	46,40%	Rv 6-10	32,60%	Rv 10-15	40,30%
Rv 3,2-10	9,30%	Rv 5-8	35,50%	Rv 8-10	58,00%	Rv 12-18	40,30%



• Rundlöcher, versetzte Anordnung 45°

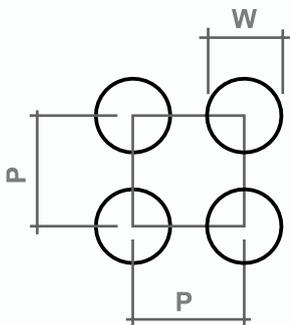


Kennzeichnung
Rd W-P
Relative freie Lochfläche [%]
 $P = 1,57 \times \frac{W}{P} \times 100$

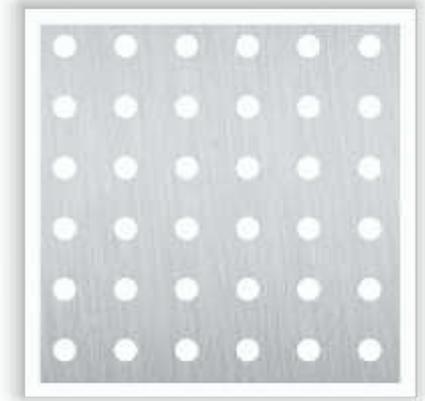


*Lochgröße und Teilung - zur Vereinbarung

• Rundlöcher, einfache Anordnung

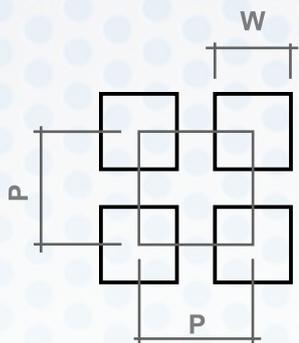


Kennzeichnung
Rg W-P
Relative freie Lochfläche [%]
 $P = 0,785 \times \frac{W}{P} \times 100$

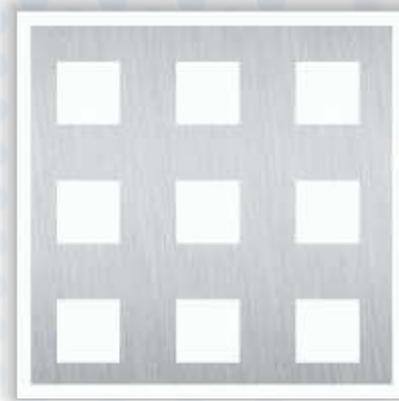


Rg W-P [mm]	Freie Lochfläche						
Rg 2.5-6.92	7.40%	Rg 5-12.12	13.40%	Rg 6-13,86	14,70%	Rg 8-19	13,80%
Rg 3-6.92	14.80%	Rg 5-13,86	10,20%	Rg 6-15,6	11,60%	Rg 8-20,78	11.60%
Rg 3-8,66	9.40%	Rg 5-15	8,70%	Rg 6-17,3	9,40%	Rg 10-20,78	18,20%
Rg 3,2-8,66	10,70%	Rg 5-25	3,10%	Rg 6-24	4,90%	Rg 10-25,98	11,60%
Rg 4-10.4	11.60%	Rg 6-12	19,60%	Rg 8-17.3	16.80%	Rg 12-31,2	11,60%
Rg 4-12,12	8,50%						

• Quadratlöcher, einfache Anordnung

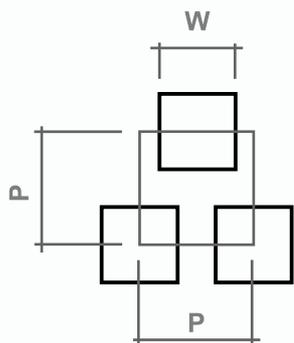


Kennzeichnung
Qg W-P
Relative freie Lochfläche [%]
 $P = \frac{W}{P} \times 100$

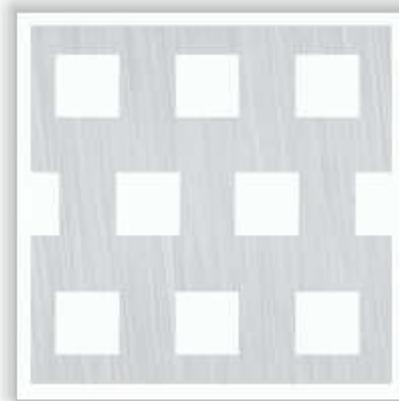


Qg W-P [mm]	Freie Lochfläche						
Qg 5-8	39,10%	Qg 8-20	16,00%	Qg 10-12	69,4%	Qg 10-24	17,40%
Qg 5-16	9,80%	Qg 8-12	44,40%	Qg 10-15	44,40%	Qg 10-30	11,10%
Qg 8-10	44,40%	Qg 8-24	11,1%	Qg 10-20	25,00%		

• Quadratlöcher, versetzte Anordnung

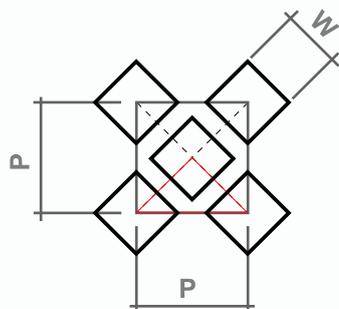


Kennzeichnung
Qv W-P
Relative freie Lochfläche [%]
 $P = \frac{W}{P} \times 100$



*Lochgröße und Teilung - zur Vereinbarung

• Quadratlöcher, Anordnung 45°



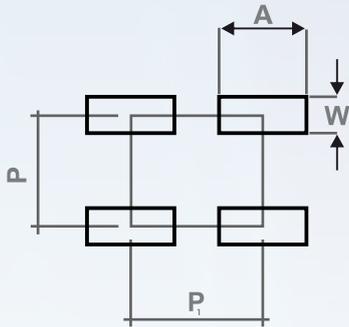
Kennzeichnung
Qd W-P
Relative freie Lochfläche [%]
 $P = 2 \times \frac{W}{P} \times 100$



*Lochgröße und Teilung - zur Vereinbarung



• Rechtecklöcher, einfache Anordnung

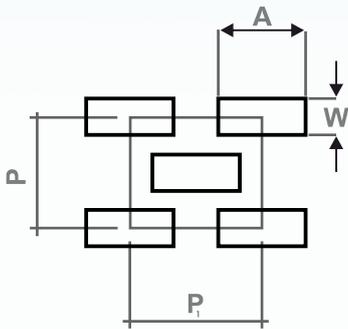


Kennzeichnung
Pg WxA - PxP_i
Relative freie Lochfläche [%]
 $P = \frac{WxA}{PxP} \times 100$



*Lochgröße und Teilung - zur Vereinbarung

• Rechtecklöcher, versetzte Anordnung

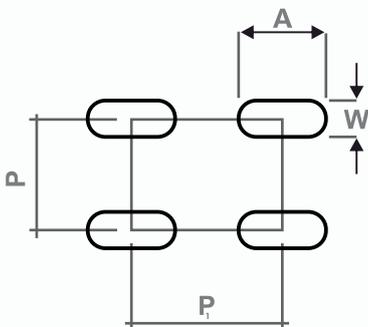


Kennzeichnung
Pv WxA-PxP_i
Relative freie Lochfläche [%]
 $P = 2 \times \frac{WxA}{PxP} \times 100$

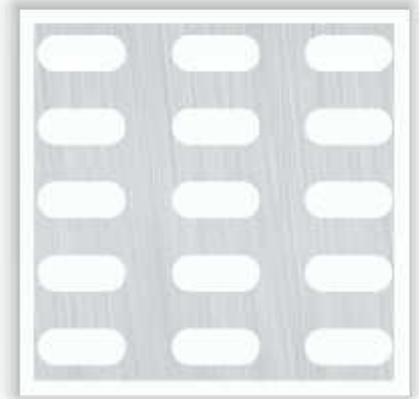


*Lochgröße und Teilung - zur Vereinbarung

• Langlöcher, einfache Anordnung [W<A]

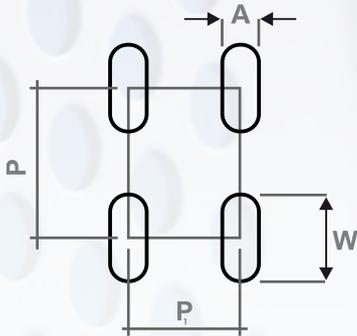


Kennzeichnung
Lg WxP - PxP_i
Relative freie Lochfläche [%] für W<A
 $P = \frac{WxA - 0,215xW^2}{PxP} \times 100$



*Lochgröße und Teilung - zur Vereinbarung

• Langlöcher, einfache Anordnung [W>A]

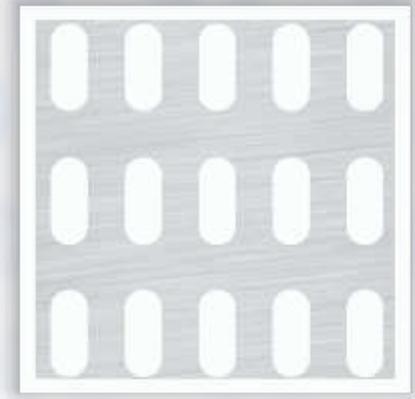


Kennzeichnung

Lg WxA - PxP

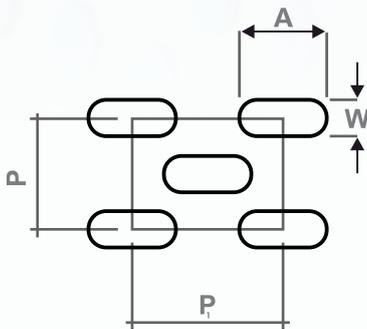
Relative freie Lochfläche [%] für W<A

$$P = \frac{WxA - 0,215xA^2}{PxP} \times 100$$



*Lochgröße und Teilung - zur Vereinbarung

• Langlöcher, versetzte Anordnung [W<A]



Kennzeichnung

Lv WxP - PxP

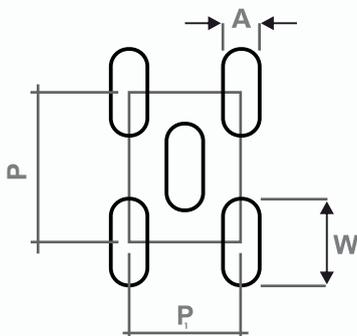
Relative freie Lochfläche [%] für W<A

$$P = 2x \frac{WxA - 0,215xW^2}{PxP} \times 100$$



*Lochgröße und Teilung - zur Vereinbarung

• Langlöcher, versetzte Anordnung [W>A]



Kennzeichnung

Lv WxA - PxP

Relative freie Lochfläche [%] für W<A

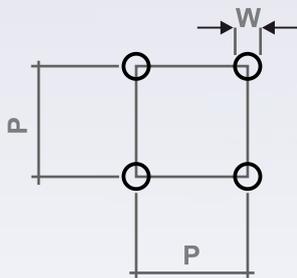
$$P = 2x \frac{WxA - 0,215xA^2}{PxP} \times 100$$



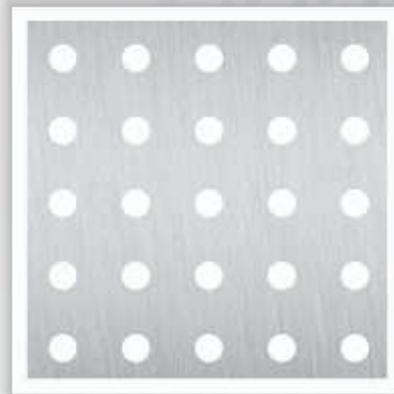
*Lochgröße und Teilung - zur Vereinbarung



• Rundlöcher geprägt, einfache Anordnung

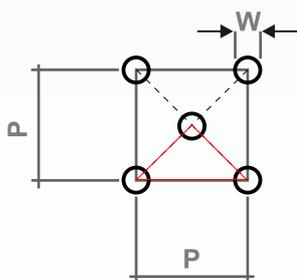


Kennzeichnung
Mg W-P
Relative freie Lochfläche [%]
 $P = 0,785 \times \frac{W}{P} \times 100$



* Teilungsgrößen zur Vereinbarung

• Rundlöcher geprägt, Anordnung 45°

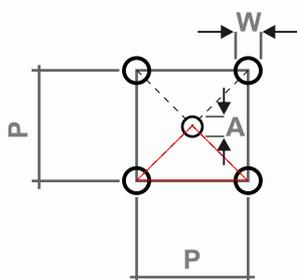


Kennzeichnung
Md W-P
Relative freie Lochfläche [%]
 $P = 1,57 \times \frac{W}{P} \times 100$



* Teilungsgrößen zur Vereinbarung

• Rundlöcher geprägt mit Entwässerungsöffnung



Kennzeichnung
Mdo W-A-P



* Teilungsgrößen zur Vereinbarung



• **Gewählte Muster im Maßstab 1:1**



Rv 3.2-5.0
Freie Lochfläche 37%



Rv 3.2-10
Freie Lochfläche 9,3%



Rv 5-16
Freie Lochfläche 8,9%



Rv 4-6
Freie Lochfläche 40,3%



Rv 4-7
Freie Lochfläche 29,6%



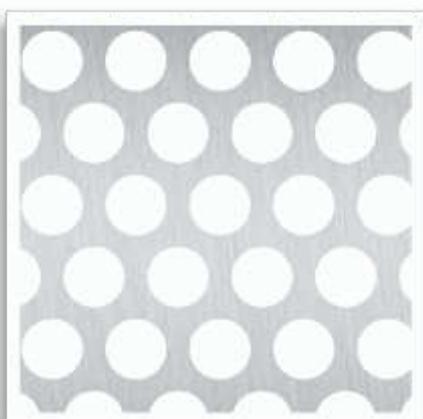
Rv 6-9
Freie Lochfläche 40,3%



Rv 4-14
Freie Lochfläche 7,4%

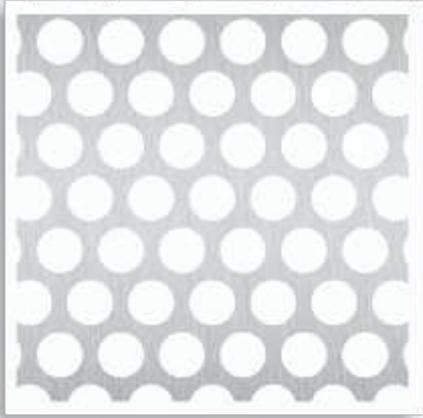


Rv 5-8
Freie Lochfläche 35,4%



Rv 8-11
Freie Lochfläche 48%

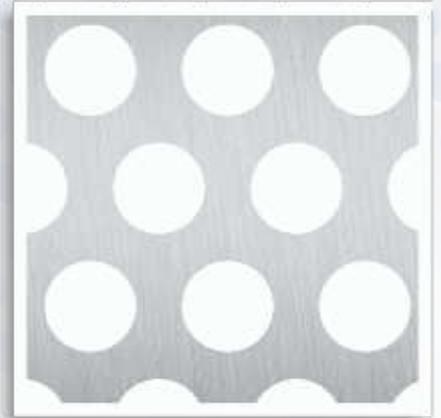




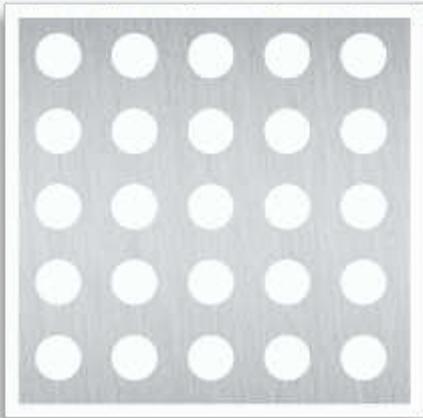
Rv 6-8
Freie Lochfläche 51%



Rv 10-15
Freie Lochfläche 40,3%



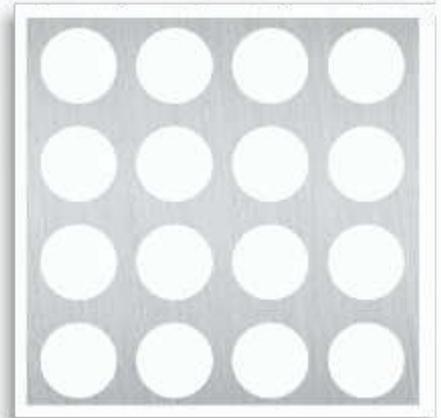
Rv 12-18
Freie Lochfläche 40,3%



Rg 6-10
Freie Lochfläche 28,3%



Rg 6-12
Freie Lochfläche 19,6%



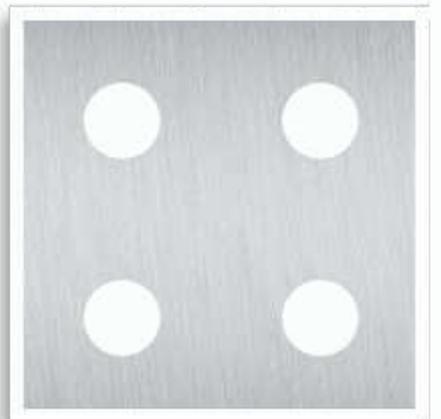
Rg 10-12,8
Freie Lochfläche 48,1%



Rg 6-20
Freie Lochfläche 7%



Rg 6-24
Freie Lochfläche 4,9%



Rg 10-25,98
Freie Lochfläche 11,6%





Rg 3,2-8,66
Freie Lochfläche 10,7%



Rg 8-19
Freie Lochfläche 13,8%



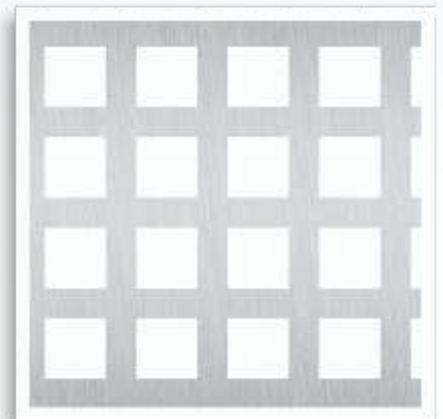
Rg 4-12,12
Freie Lochfläche 8,5%



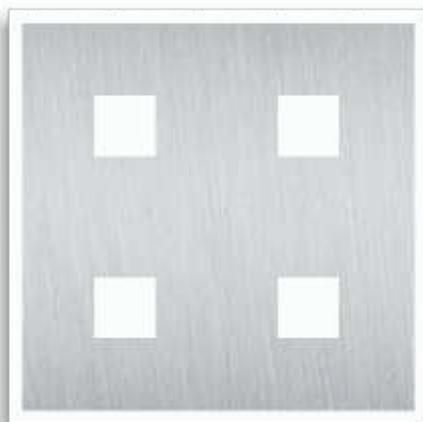
Qg 5-8
Freie Lochfläche 39,1%



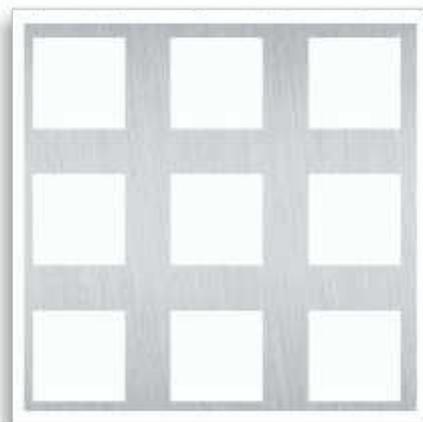
Qg 5-16
Freie Lochfläche 9,8%



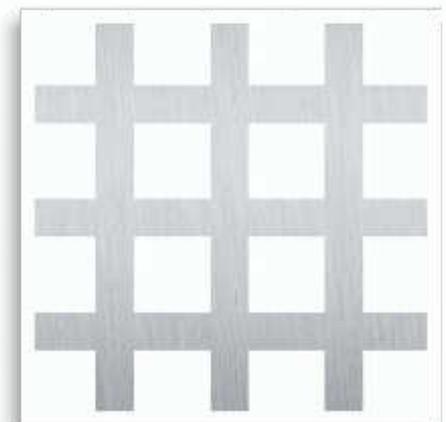
Qg 8-12
Freie Lochfläche 44,4%



Qg 8-24
Freie Lochfläche 11,1%



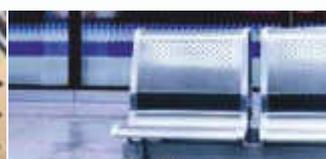
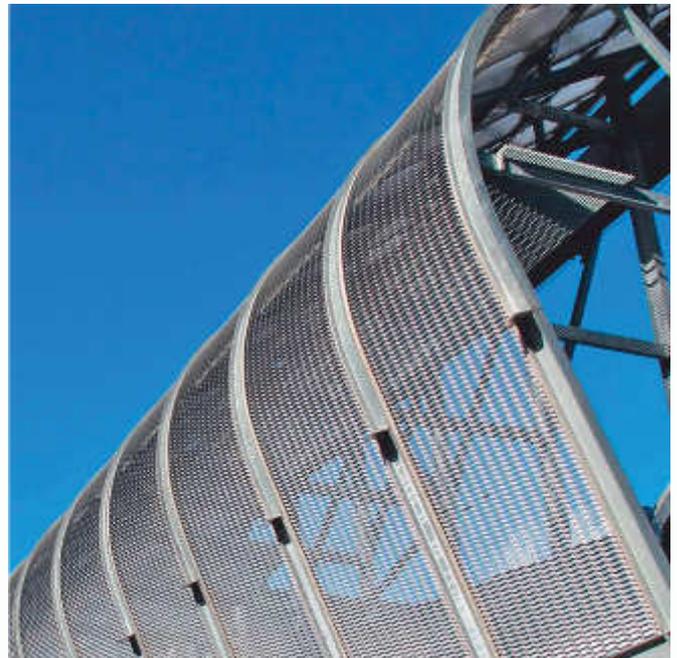
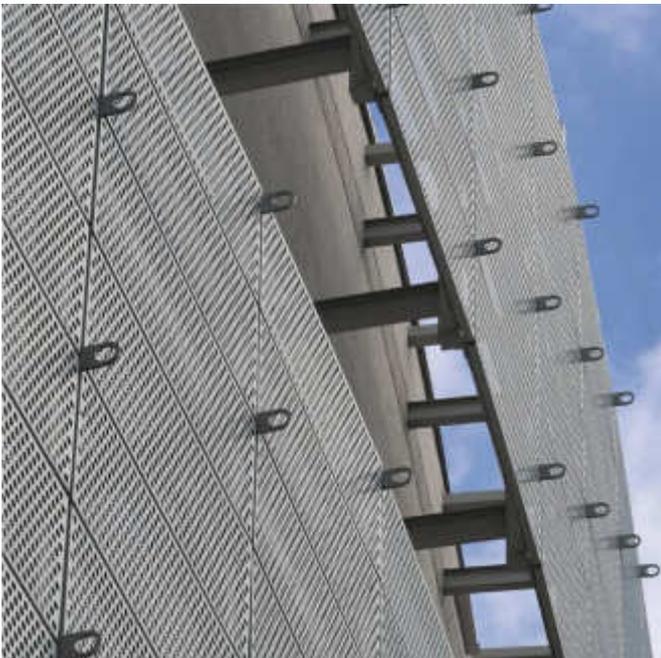
Qg 12-18
Freie Lochfläche 44,4%

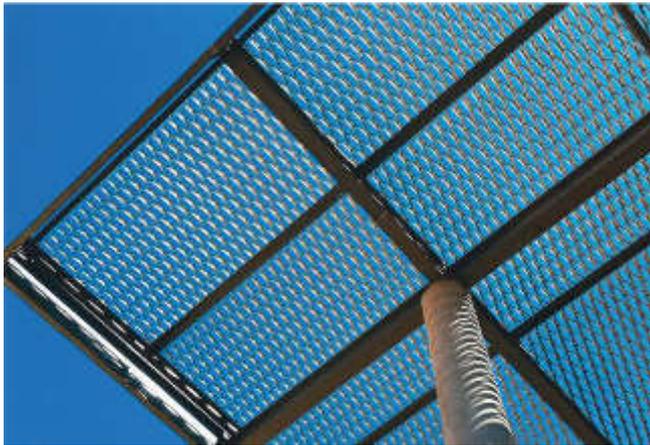


Qg 10-15
Freie Lochfläche 44,4%



• Beispieleinsätze









Polmetal GmbH

HAUPTSITZ:

Polmetal GmbH
Landsberger Str.226
12623 Berlin
Tel.:(030)920300900
Fax.:(030)34045930
www.polmetal.de
office@polmetal.de

Geschäftsführer: Piotr Nowicki
Registergericht: Berlin (Charlottenburg) - HRB 185934 B
USt-ID-Nr.:DE 292 756 718

PRODUKTION UND LOGISTIKZENTRUM:

Szczecin
73-108 Kobylanka
Motaniec 2k

PRODUKTION:

Warszawa
05-806 Komorów,
Sokołów ul. Sokołowska 32B